

A 5653
 EP-2K-Korrosionsschutz-Primer,
 wasserverdünnbar



Komp. A:		
Beckopox VEH 2106 w/80 WA		10.5
Additol XL 270 (Netz-und Antiabsetzmittel)		1.1
Surfynol SEF (Netzmittel)	Air Products	1.1
Additol VXW 4926 (Entschäumer)		2.2
VE-Wasser		20.3
Micro-Talc IT extra	Norwegian Talc	14.5
Bayferrox 130 BM	Bayer AG	12.0
Blanc fixe N	Sachtleben Chemie GMBH	19.3
HALOX® SZP-391	HALOX®	8.7
Deuteron VT 819/1%ig in Wasser (Verdicker)	W.O.C. SCHONER GMBH	10.3
Total		100.0
Komp. B:		
Beckopox EP 385 w/56 WA		85.0
Herstellung:		
Komp. A: Additive in angeführter Reihenfolge in Beckopox VEH 2106 w einrühren und mit Wasser verdünnen. Danach die Pigmente zugeben und ca. 30 min dispergieren. Dispergiertemperatur max. 40° C		
Komp. A + B erst kurz vor der Verarbeitung mischen.		

Mischungsverhältnis Komp. A/Komp.B	100/85
Stöchiometrische Härtermenge	80%
Pigment/Bindemittel	1/1
Verarbeitungszeit, 23° C	ca. 2 h
Staubfreizeit, 23° C	ca. 40 min
Klebfreizeit, 23° C	ca. 5 h
Flammpunkt: Komp. A DIN EN 22719	> 94° C